

NUOVE COPERTURE INDUSTRIALI

più sostenibilità e più efficienza
con prefabbricati e isolamento su misura

Il nuovo polo logistico di APE Raccorderie a Rovato (BS) occupa una superficie di 9000 metri quadrati e si affianca alla sede storica di Ponte Zanano - Sarezzo (BS) dove viene prodotta la gamma che copre l'intero settore idrotermosanitario dai raccordi, ai tubi multistrato e per gas, fino agli impianti radianti e ai sistemi di trattamento aria.

L'attenzione al tema dell'efficienza energetica, centrale anche per l'attività della Committenza, ha motivato l'adozione, per le chiusure verticali, dei pannelli prefabbricati in calcestruzzo a taglio termico dotati di certificazione di prodotto ICMQ relativa alle prestazioni energetiche. La struttura di copertura è stata realizzata con il sistema Ondal che alterna ai tegoli alari coppelle cieche e a shed con nervature di irrigidimento e specchiature a riquadri.

Ondal è il risultato degli oltre cinquant'anni di esperienza e si caratterizza, dal punto di vista estetico formale - con le testate chiuse, i timpani e i giunti a raso - e da quello funzionale per lo sfruttamento ottimale della luce naturale e per l'altezza ridotta che minimizza gli

ingombri e consente l'ottimizzazione dei volumi interni.

Sicurezza e efficienza per la copertura

Anche per la copertura sono state le prestazioni energetiche con la scelta di adottare una soluzione tecnica proposta dalla società Stiferite Spa, fondata negli anni '60 e da allora leader nel settore dell'isolamento in poliuretano espanso rigido per l'edilizia civile e industriale.

Per l'isolamento termico dei tegoli prefabbricati è stato adottato il pannello Stiferite Fire B costituito da uno strato di schiuma poliuretanic (polyiso PIR) rivestito sulla faccia inferiore da velo vetro mineralizzato e su quella superiore, da posizionare sul lato maggiormente esposto al rischio

Dati cantiere

NUOVO STABILIMENTO INDUSTRIALE - ROVATO (BS)
Committente: APE Raccorderie Srl
Progettista e Direttore Lavori: Geom. Mauro Ottelli
Coordinatore alla progettazione ed esecuzione: Geom. Davide Ottelli
Calcolatore Statico Strutt. Prefab.: Ing. Alessandro Sarchi
Calcolatore opera in C.A.: Ing. Marino Pastore
Direzione Cantiere: Geom. M. Grazioli
Impresa esecutrice: MC Prefabbricati Spa - Cardano al Campo (VA)
Isolamento termico: Stiferite Fire B



incendi, da un velo vetro addizionato da fibre minerali denominato Stiferite Fire B facer®.

Il connubio tra le caratteristiche della schiuma polyiso e quelle del rivestimento consente al pannello Stiferite Fire B di ottenere la classe di reazione al fuoco B s1 d0, la migliore prevista per i materiali di natura organica. Una prestazione ritenuta essenziale dalla progettazione che intendeva ottenere il massimo delle prestazioni termiche e meccaniche senza rinunciare agli elevati standard di sicurezza previsti per il pacchetto di copertura che utilizza come elemento di tenuta lastre in lamiera grecata preverniciata.

I vantaggi del servizio "su misura"

Anche per la filosofia aziendale adottata da Stiferite l'evoluzione tecnica dei prodotti e lo sviluppo di nuovi sistemi applicativi devono essere accompagnati da un servizio sempre più attento alle esigenze del mercato ed alla specificità del singolo cantiere.

Con queste motivazioni è stato messo a punto un servizio su misura che,

grazie a tagli e incisioni, dimensionati in base alle specifiche esigenze, consente di adattare i pannelli rigidi a superfici non planari.

Un servizio particolarmente richiesto dal settore della prefabbricazione per l'isolamento dei tegoli in c.a. che deve assicurare, oltre alla prestazione termica, anche buone caratteristiche meccaniche che garantiscano la pedonabilità e la resistenza ad eventuali carichi.

Nel caso dello stabilimento APE Raccorderia al pannello di 120 mm di spessore sono state praticate 10 incisioni, con diverso orientamento, che hanno consentito la conformazione dello strato isolante al profilo del tegolo alare.

Il servizio su misura, effettuato sulla base degli elaborati di progetto forniti dal committente, comporta importanti economie sia in termini di tempi e costi per la messa in opera dello strato isolante e sia in termini di riduzione degli scarti di cantiere in un'ottica di ottimizzazione dell'utilizzo dei materiali che è uno dei principi guida dell'economia sostenibile e circolare.

Al tema della sostenibilità Stiferite dedica importanti risorse ed offre una corposa documentazione con EPD di livello III, mappatura dei prodotti secondo i protocolli ambientali LEED ed ITACA, certificazione REMade in Italy e dichiarazione di conformità ai CAM Edilizia.

www.stiferite.com

STIFERITE FIRE B è un pannello sandwich costituito da un componente isolante in schiuma polyiso, espansa senza l'impiego di CFC o HCFC, rivestito su una faccia da velo vetro saturato e sull'altra, da posizionare sul lato maggiormente esposto al rischio incendi, da un velo vetro addizionato da fibre minerali denominato STIFERITE FIRE B facer®.

Particolarmente indicato per l'isolamento termico di facciate ventilate (risponde ai requisiti previsti dalla Guida Tecnica su "Requisiti di sicurezza antincendio delle facciate negli edifici civili" del 15/04/2013).

Il pannello FIRE B è indicato per l'isolamento di pareti ventilate e su tutte le applicazioni ove sia richiesta la più elevata prestazione di reazione al fuoco ottenibile da isolanti organici.

Euroclasse di reazione al fuoco: B s1 d0

Dimensioni Standard: mm 600 x 1200

Spessori standard: mm da 20 a 200

Conducibilità termica:

$\lambda_D = 0,027$ W/mK da 20 a 40 mm

$\lambda_D = 0,026$ W/mK da 50 a 90 mm

$\lambda_D = 0,025$ W/mK da 100 a 160 mm

$\lambda_D = 0,024$ W/mK da 180 a 200 mm

Principali applicazioni:

Il pannello Fire B è indicato per l'isolamento di pareti ventilate e su tutte le applicazioni ove sia richiesta la più elevata prestazione di reazione al fuoco ottenibile da isolanti organici.

